

表面形状测量机

SV-C3200/4500 系列

产品样本 No.C15012(5)



通过更换检出器，一台机器上即能测量表面粗糙度和轮廓形状的高精度一体型测量机

Mitutoyo

同时能测量表面粗糙度和测量轮廓形状的混合型测量机



SV-C4500S4

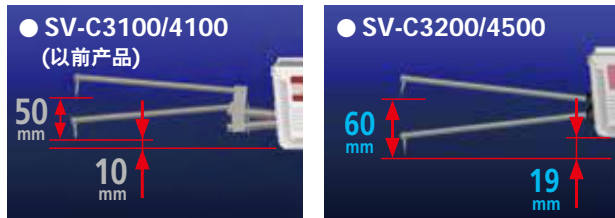
轮廓形状测量功能

全新轮廓检出器

采用新型直式测臂的检出器
扩大测量范围的同时降低对工件的干扰

新型直式测臂不仅能降低对工件的干扰还能扩大 Z1 轴 (检出器) 测量范围。

●安装单切面测针 SPH-71 时



Z1轴测量范围增了10mm

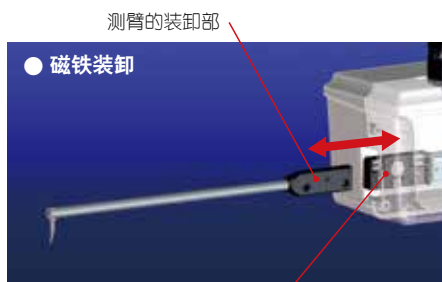
测臂安装为一键式装卸 (此项专利权在日本受理中)

测臂安装部采用了磁性连接件, 实现了快速更换。此外, 装卸部内置了安全结构。

●SV-C3100/4100 (以前产品)



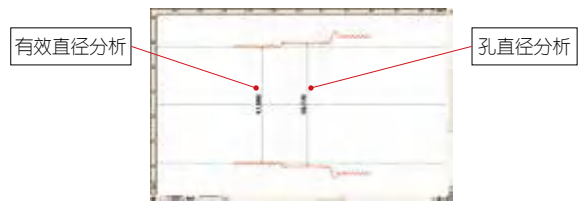
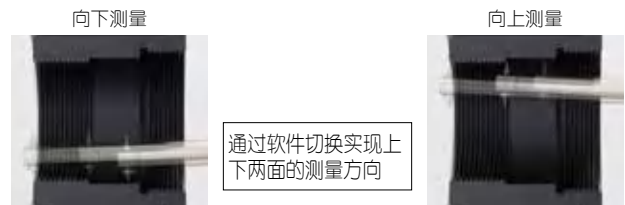
●SV-C3200/4500



4500系列特有新功能

搭载上下两面连续测量功能

通过与双锥面测针的组合, 实现上下两面连续测量功能。通过利用上下两面连续测量的数据, 能够简单地分析出以往难以测量的内螺纹的有效直径等。

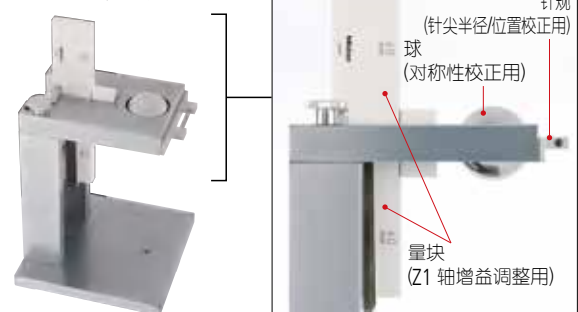


繁琐的校正也可以上下两面连续一次性完成

(此项专利权在日本受理中)

SV-C4500 系列使用专业校正规 (标配附件), 通过改进使得上下方附带从动件的双锥面测针能简便易行地进行校正。Z1 轴增益、对称性、测针半径等繁琐的校正工作一次便可完成。

●SV-C4500 专用校正规



搭载测量力可变功能

从数据处理部 (FORMTRACEPAK) 可以指定测量力 (5 档)。不需要调整配重和位置。

此外, 倾斜状态下也能按照指定的测量力进行跟踪测量。



SV-C3200 SV-C4500



SV-C3200S4

表面粗糙度测量功能

对应各种表面粗糙度的规格

对应 JIS'82/'94/'01、ISO、ANSI、VDA 等各国表面粗糙度规格。

匹配不同测量力的表面粗糙度检出器产品线

标准检出器可以选择测量力 0.75mN 规格 (针尖角度：60°、针尖半径：2 μ m)、测量力 4mN 规格 (针尖角度：90°、针尖半径：5 μ m)，可结合规格进行测量。

缩短测量时间，减少测量人员的作业量

除了测量主机的高速移动，还使用自动水平调整工作台 (选配)，自动进行繁琐的测量面的水平调整作业，大幅降低调试时间和作业者负担。

通用规格

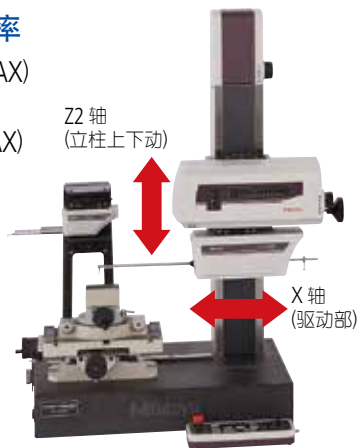
高速移动提高测量效率

X 轴 (驱动部)：80mm/s(MAX)

Z2 轴 (立柱上下动)：

30mm/s(MAX)

大幅度提高驱动速度，进一步缩短总测量时间。



控制盒实现安全、简单、高速操作

控制盒能实现高速移动状态下的定位到测量。为提高高速移动时的安全性，控制盒配置有紧急停止开关和驱动速度控制旋钮。

紧急停止开关
驱动速度控制旋钮



新型控制盒

高速移动中也能自动停止实现安全测量

为提高高速移动时的安全性，Z1 轴检出器上搭载安全装置 (碰撞时自动停止功能)。测臂如果脱离装卸部位或者错位时，安全装置便会启动自动停止功能。

可在该方向上触动安全报警装置

●轮廓测量用检出器

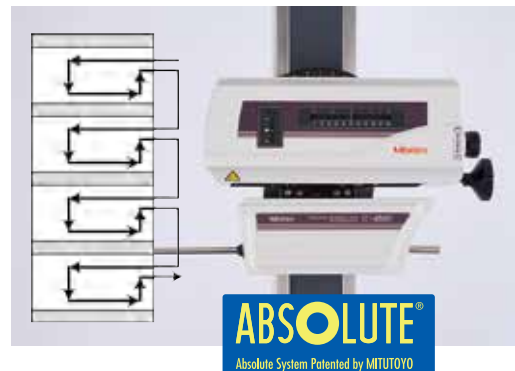


●表面粗糙度检出器

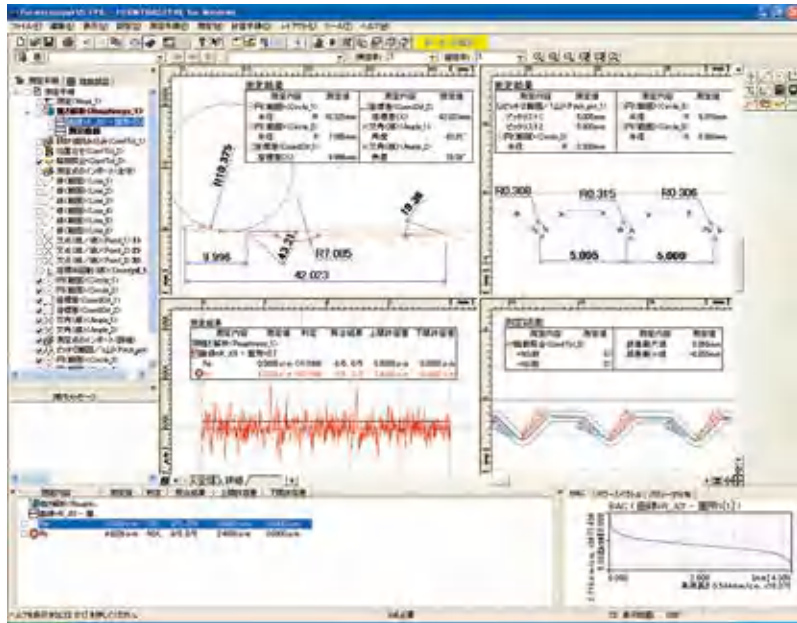


不需设置原点便可测量多个横切面

由于 Z2 轴 (立柱上下动) 上搭载了 ABS (绝对) 标尺，阶差测量和多个横切面的反复测量时，不再需要进行繁琐的原点设定。



数据处理部：FORMTRACEPAK

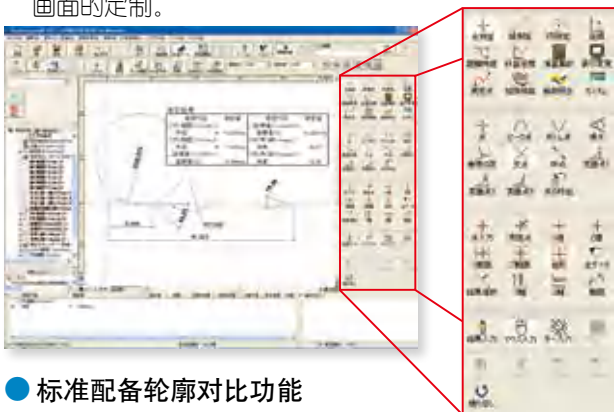


轮廓形状测量

● 轮廓形状分析功能

作为分析基本要素的命令，从点(10种)，线(6种)，6种类型的圆等各种基本要素，到与其相结合的角度、间距、距离等多种计算命令以及轮廓对比功能、设计值生成功能等都作为标准功能配备。

对于平时不经常使用的命令可利用计算命令按钮的自由定制功能，对其进行隐藏，也可结合使用环境进行使用画面的定制。



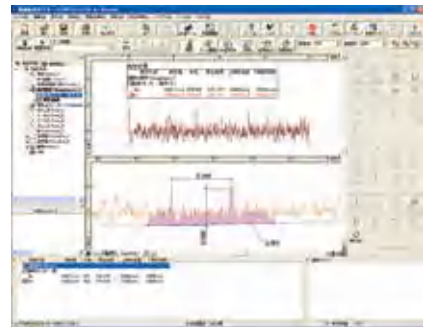
- 标准配备轮廓对比功能
- 设计值生成功能
- 数据合成功能
- 简单间距计算功能

表面粗糙度测量

● 表面粗糙度分析功能

FORMTRACEPAK能够对应ISO, ANSI, VDA等各国规格进行表面粗糙度的分析。

测量值与公差极值的比较规则，可以利用16%规则和最大值规则。此外，不仅局限于参数的计算，还有丰富的图表分析功能，能用于日常的品质管理到R&D部门等广泛领域。还具有倾斜、R面等形状去除(补正)功能、数据删除功能等。



- 微小轮廓分析功能
- 利用画面指示符号简单输入
- 多处测量功能
- 多处测量的分析功能
- 基准长度对话框
- 带预览功能的分析条件变更
- R面自动测量功能



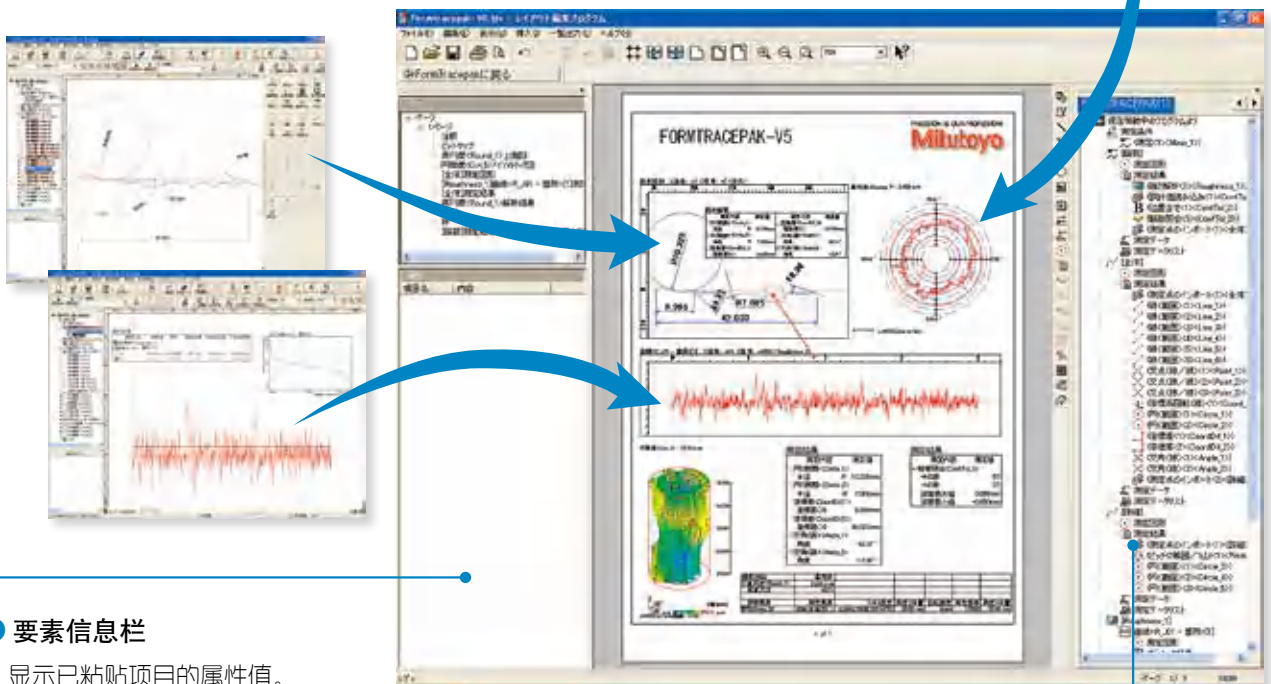
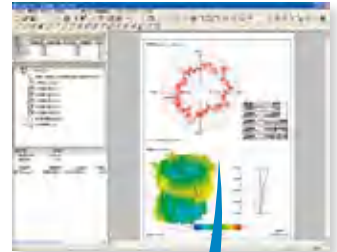
* 有关其他功能请参照样目录4386表面粗糙度·轮廓分析程序FORMTRACEPAK说明书。

整体排版

可以通过简单操作将表面粗糙度、表面性状、圆度的测量结果、测量图形等布局在一个页面。

已保存的文件可以进行指定粘贴，很容易实现对多个文件的最终结果的粘贴。

* 需要另行购买圆度·圆筒形状程序 ROUNDPAK (对应版本请另外咨询)。

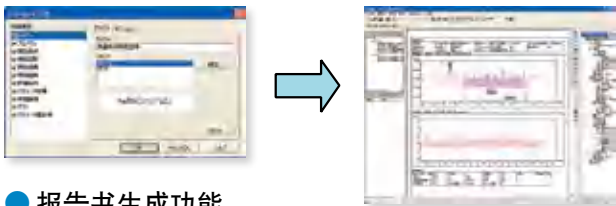


● 要素信息栏

显示已粘贴项目的属性值。
轻松地完成对已粘贴测量数据内容的确认。

● 系统布局印刷

只需选择想打印的演算结果、测量条件、测量图形等简单操作，便可自动排版和打印检查成绩表。还可对测量图形尺寸、测量结果、字体等详细内容进行设置。能满足您快捷打印的需求。



● 报告书生成功能

操作者可以将测量结果、设置、图表、或是注释圆、线、箭头等内容自由排版后生成“测量结果报告”。位图文件也可以插入到“测量结果报告”中，像工件图片和公司标识都可以很容易的插入到报告中。还可以存储其版面设计，以便在类似测量时再次应用。完成的报告可以根据需要进行存储或者打印。

● PDF文件输出

支持 PDF 格式测量报告书输出。

● 要素插入栏

通过鼠标拖放显示在要素插入栏上的分析内容，可将其粘贴到排版上。另外，在轮廓分析结果中，可以单独选择圆、线的分析结果并进行粘贴。

● 结果保存为WEB页面

由于可以保存为能在浏览器、MS-WORD上显示的html, mhtml格式，即使在没安装排版编辑程序的PC上也能进行结果确认。

实现自动化测量的选配

Y轴工作台 No.178-097

可实现自动测量排列的多个工件，以及从多处测量一个测量面。

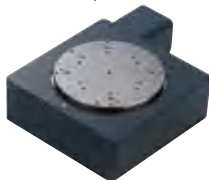


移动范围	200mm
分辨力	0.05μm
定位精度	±3μm
驱动速度	最大 80mm/s 及手动
最大载重	50kg
重量	28kg



旋转工作台 ø1 轴工作台 No.12AAD975

圆周上与表面粗糙度、轮廓形状测量、Y轴工作台相组合，可自动调整圆筒形状测量工件的平行程度，移动测量工件的纵深方向、旋转方向实现自动测量。[如想直接安装在 SV-C3200/4500 主机工作台上使用，需要另行选购 ø1 轴安装板 (选配：NO.12AAE630)]



移动范围	360°
分辨力	0.004°
定位精度	12kg
驱动速度	最大 10°/s
重量	7kg



旋转工作台 ø2 轴组件 No.178-078

可实现圆筒形状工件的多处、正反两面的自动测量。[如想直接安装在 SV-C3200/4500 主机工作台上使用，需要另行选购 ø2 轴安装板 (选配：NO.12AAE718)]



移动范围	360°
分辨力	0.0072°
最大载重 (载重物瞬间)	4kg (瞬间在 343N·cm 以下)
驱动速度	最大 18°/s
重量	5kg



定心卡盘(旋转环固定型) No.211-032

测量小型物件时，采用操作性能出众的滚花环很容易达到固定的目的。



固定范围	内爪的外径 ø1 ~ ø36mm 内爪的内径 ø16 ~ ø69mm 外爪的外径 ø25 ~ ø79mm
外部尺寸 (D×H)	ø118×41mm
重量	1.2kg

微型卡盘 No.211-031

用于定心卡盘难以固定的小工件(直径小于ø1mm)。



夹持能力	外径 ø0.1 ~ ø1.5mm
外部尺寸 (D×H)	ø118×48.5mm
重量	0.6kg

水平调整工作台 No.178-087

表面粗糙度的测量往往从对测量面进行繁琐的水平调整开始，它是全自动进行水平调整的载物台。由于是全自动，任何人都可以在短时间内完成。操作简便、可靠。



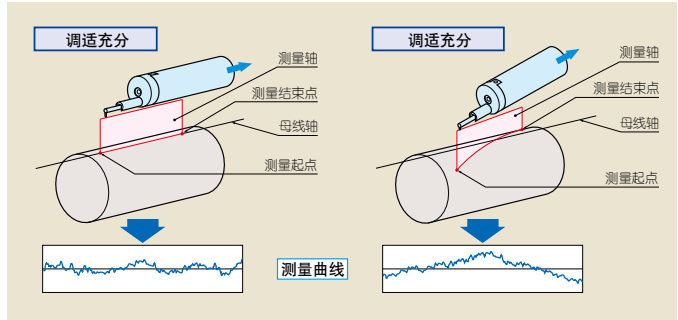
倾斜调整角度	±2°
最大载重	7kg
工作台尺寸	130×100mm
重量	3.5kg



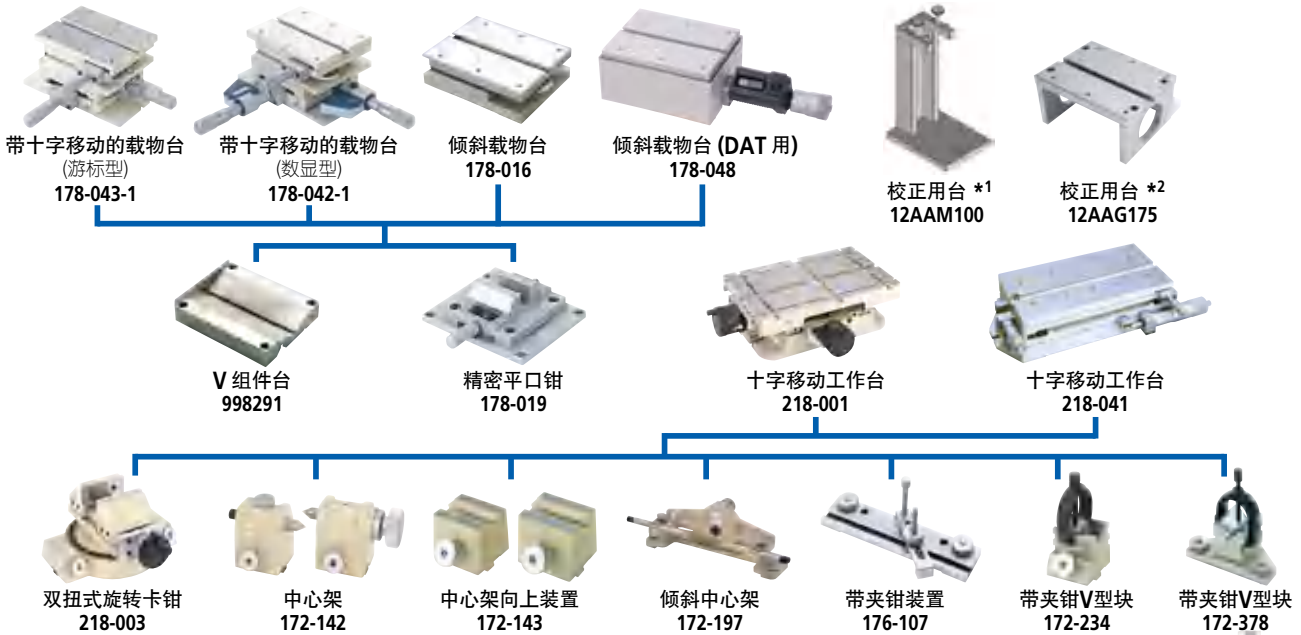
选配

3 轴调整工作台 No.178-047

在测量圆筒状工件的表面粗糙度·轮廓形状时，为提高测量精度，同时平行调整工件的母线轴和测量轴，以及调整水平方向都是必不可少的。如果使用3轴调整工作台，遵循FORMTRACEPAK导向便可通过简单操作实现调适和水平调整。不需要经验和感觉。



其他



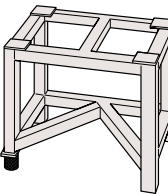
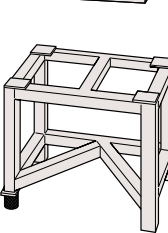
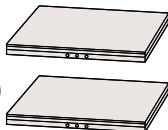
● 防振台

防振台 *3 (泵供给式)
No.178-023

防振台 *3 (空气供给式)
No.178-025

防振台用台架

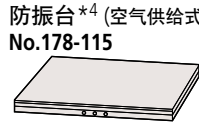
● 配置防振台(No.178-023, No.178-025)时专用架台
外观尺寸(W×D×H):
640×470×660mm
重量: 25kg
No.178-024



防振台 *4 (空气供给式)
No.178-115

测量机(大型)

● 配置防振台(No.178-115)时专用架台
外观尺寸(W×D×H):
1500×900×740mm
重量: 800kg
No.12AAQ583



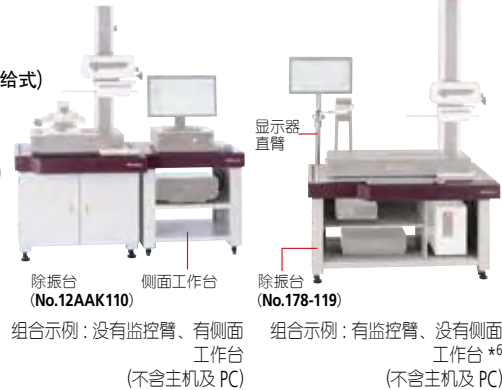
● 除振台

除振台 *3
(台架一体式, 空气供给式)
No.12AAK110

监控臂 *4
(台架一体式, 空气供给式)
No.178-119

监控臂 *5
No.12AAK120

侧面工作台 *5
No.12AAL019



组合示例: 没有监控臂、有侧面工作台 (不含主机及 PC)

组合示例: 有监控臂、没有侧面工作台 *6 (不含主机及 PC)

*1: SV-C3200 系列向上测量校正时需要。(轮廓形状测量时)

*2: 不使用十字移动工作台、Y 轴工作台, 安装直臂 / 小孔臂进行一次性综合校正时需要。(轮廓形状测量时)

*3: 用在商品符号末尾为 S4, S8, H4, H8.

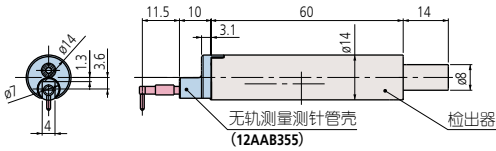
*4: 末尾 W4, W8, L4, L8 (大型规格) 所使用型号请另行咨询。

*5: 与除振台 (No.12AAK110、No.178-119) 共用。

*6: 打印机用架子请另行购买。

检出器·测针 (表面粗糙度测量用)

检出器



货号	测力	
178-396-2	0.75mN	'97ISO、'01JIS 标准的检出器
178-397-2	4mN	传统规格、常用检出器

接头

● 12AAG202 接头50

接头量50mm



● 12AAG203 接头100

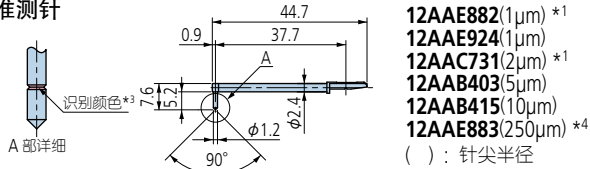
接头量100mm



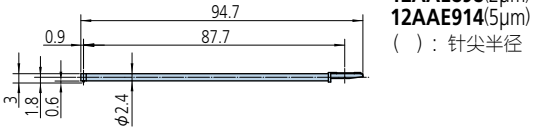
* 接头不能连接2根以上。

测针

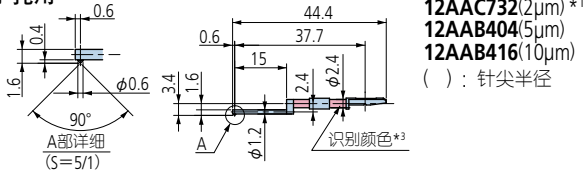
标准测针



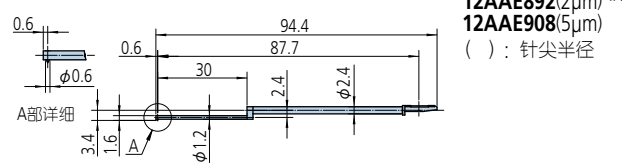
深孔2倍用*2



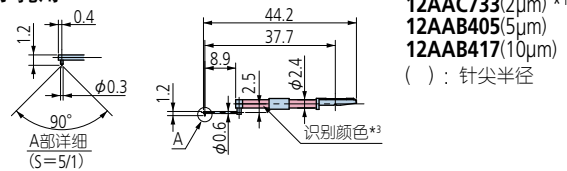
小孔用



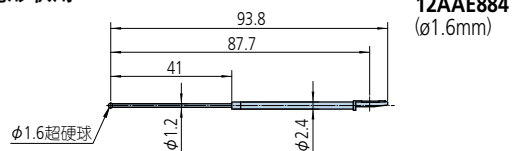
小孔用·深孔2倍*2



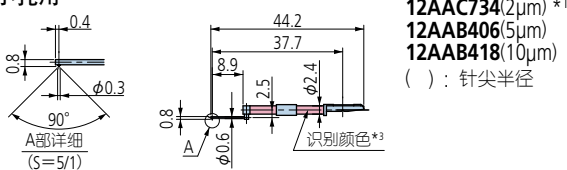
极小孔用



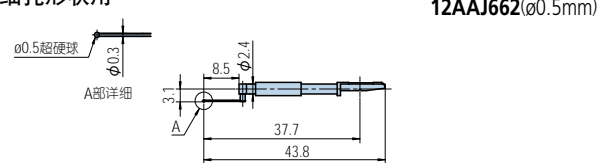
细孔形状用*2*4



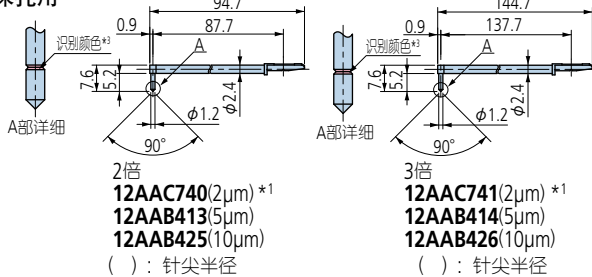
超小孔用



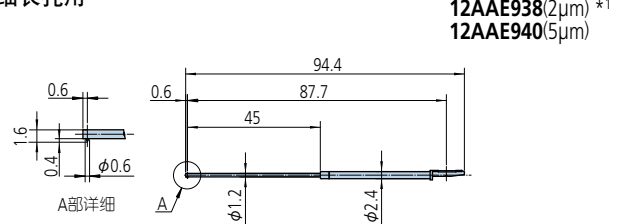
极细孔形状用*4



深孔用*2



细长孔用*2



*1: 针尖角度 60°
*2: 只可向下测量

*3:

针尖半径	1μm	2μm	5μm	10μm	250μm
识别颜色	白色	黑色	无色	黄色	没有切口和颜色

*4: 校正时还需另行购买阶差标准片 (No.178-611 选配)。

测针 (测量表面粗糙度用)

测针

<p>深沟用(10mm)</p>	<p>12AAC735(2μm)*¹ 12AAB409(5μm) 12AAB421(10μm) () : 针尖半径</p>	<p>深沟用*²(20mm)</p>	<p>12AAE893(2μm)*¹ 12AAE909(5μm) () : 针尖半径</p>
<p>深沟用*²(20mm)</p>	<p>12AAC736(2μm)*¹ 12AAB408(5μm) 12AAB420(10μm) () : 针尖半径</p>	<p>深沟用*²(40mm)</p>	<p>12AAE895(2μm)*¹ 12AAE911(5μm) () : 针尖半径</p>
<p>深沟用*²(30mm)</p>	<p>12AAC737(2μm)*¹ 12AAB407(5μm) 12AAB419(10μm) () : 针尖半径</p>	<p>深沟用(30mm)·深孔2倍*²</p>	<p>12AAE894(2μm)*¹ 12AAE910(5μm) () : 针尖半径</p>
<p>齿面用</p>	<p>12AAB339(2μm)*¹ 12AAB410(5μm)*¹ 12AAB422(10μm)*¹ () : 针尖半径</p>	<p>齿面用·深孔2倍*²</p>	<p>12AAE896(2μm)*¹ 12AAE912(5μm)*¹ () : 针尖半径</p>
<p>滚动圆波形用*⁴</p>	<p>12AAB338(ϕ1.588)</p>	<p>滚动圆波形用·深沟用*²*⁴</p>	<p>12AAE886(250μm)</p>
<p>刀刃边缘用</p>	<p>12AAC738(2μm)*¹ 12AAB411(5μm) 12AAB423(10μm) () : 针尖半径</p>	<p>孔测量拐角用·深孔2倍*²</p>	<p>12AAM601(2μm)*¹ 12AAM603(5μm)*¹ () : 针尖半径</p>
<p>偏心用*²</p>	<p>12AAC739(2μm)*¹ 12AAB412(5μm) 12AAB424(10μm) () : 针尖半径</p>	<p>孔底面</p>	<p>12AAE899(2μm)*¹ 12AAE915(5μm) () : 针尖半径</p>

*1 : 针尖角度 60°

*2 : 只可向下测量

* 可订购制作特殊测头。匹配规格请向本公司离您最近的营业点进行咨询。

*3 :

针尖半径	2 μ m	5 μ m	10 μ m
识别颜色	黑色	无色	黄色

*4 : 校正时还需另行购买阶差标准片(No.178-611 选配)。

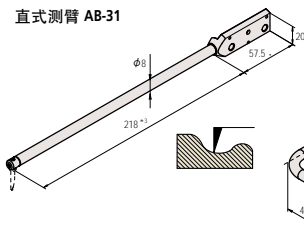
测臂·测针 (轮廓形状测量用)

测臂

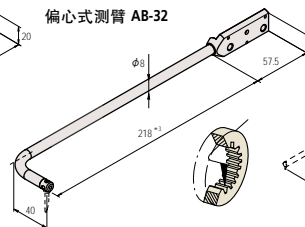
测臂应用列表

测针名称	符号	货号	适用测针
直式测臂	AB-31	12AAM101 ^{*1}	SPH-5*, 6*, 7*, 8*, 9*, SPHW*2-56, 66, 76
偏心式测臂	AB-37	12AAQ762 ^{*3 *4}	SPH-5*, 6*, 7*, 8*, 9*, SPHW*2-56, 66, 76
小孔测臂	AB-33	12AAM103 ^{*3 *4}	SPH-41, 42, 43

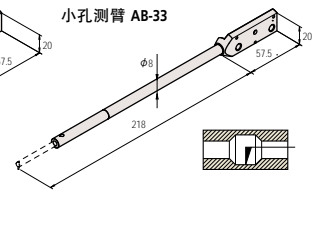
直式测臂 AB-31



偏心式测臂 AB-32



小孔测臂 AB-33

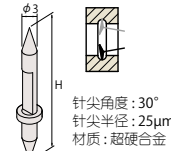


测针

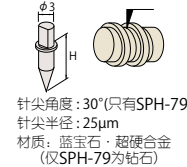
测针应用列表

测针名称	符号	货号	适用测臂	测臂H(mm)	
双侧圆锥测针	SPHW-56	12AAM095*6	AB-31, AB-37	20	
	SPHW-66	12AAM096*4	AB-31, AB-37	32	
	SPHW-76	12AAM097*4	AB-31, AB-37	48	
单切面测针	SPH-51	354882*3*4	AB-31, AB-37	6	
	SPH-61	354883	AB-31, AB-37	12	
	SPH-71	354884*1	AB-31, AB-37	20	
	SPH-81	354885	AB-31, AB-37	30	
交叉切面测针	SPH-91	354886	AB-31, AB-37	42	
	SPH-52	354887	AB-31, AB-37	6	
	SPH-62	354888	AB-31, AB-37	12	
	SPH-72	354889*3*4	AB-31, AB-37	20	
圆锥测针 针尖角度 30° 材质: 蓝宝石	SPH-82	354890	AB-31, AB-37	30	
	SPH-92	354891	AB-31, AB-37	42	
	SPH-53	354892	AB-31, AB-37	6	
	SPH-63	354893	AB-31, AB-37	12	
圆锥测针 针尖角度 30° 材质: 超硬合金	SPH-73	354894	AB-31, AB-37	20	
	SPH-83	354895	AB-31, AB-37	30	
	SPH-93	354896	AB-31, AB-37	42	
	SPH-56	12AAA566	AB-31, AB-37	6	
圆锥测针 针尖角度 30° 材质: 超硬合金	SPH-66	12AAA567	AB-31, AB-37	12	
	SPH-76	12AAA568*3*4	AB-31, AB-37	20	
	SPH-86	12AAA569	AB-31, AB-37	30	
	SPH-96	12AAA570	AB-31, AB-37	42	
圆锥测针 尖端角度 20° 材质: 超硬合金	SPH-57	12AAE865	AB-31, AB-37	6	
	SPH-67	12AAE866	AB-31, AB-37	12	
	SPH-77	12AAE867	AB-31, AB-37	20	
	SPH-87	12AAE868	AB-31, AB-37	30	
圆锥测针 针尖角度 50° 材质: 金刚石	SPH-97	12AAE869	AB-31, AB-37	42	
	SPH-79	355129	AB-31, AB-37	20	
	刀刃测针	SPH-54	354897	AB-31, AB-37	6
		SPH-64	354898	AB-31, AB-37	12
SPH-74		354899	AB-31, AB-37	20	
SPH-84		354900	AB-31, AB-37	30	
SPH-94		354901	AB-31, AB-37	42	
球头测针	SPH-55	354902	AB-31, AB-37	6	
	SPH-65	354903	AB-31, AB-37	12	
	SPH-75	354904	AB-31, AB-37	20	
	SPH-85	354905	AB-31, AB-37	30	
	SPH-95	354906	AB-31, AB-37	42	
小孔测针 ^{*7}	SPH-41	12AAM104*3*4	AB-33	2	
	SPH-42	12AAM105	AB-33	4	
	SPH-43	12AAM106*3*4	AB-33	6.5	

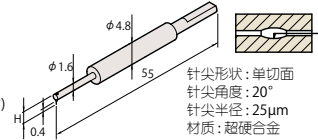
● 双侧圆锥测针



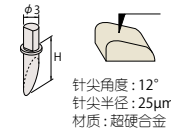
● 圆锥测针



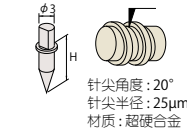
● 小孔测针 SPH-41



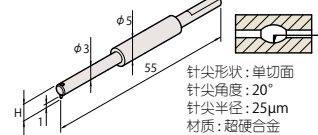
● 单切片测针



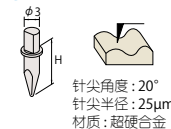
● 圆锥测针



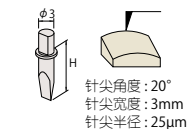
● 小孔测针 SPH-42



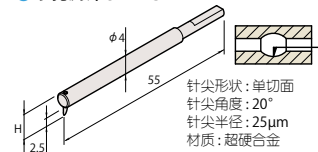
● 交叉切面测针



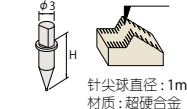
● 刀刃测针



● 小孔测针 SPH-43



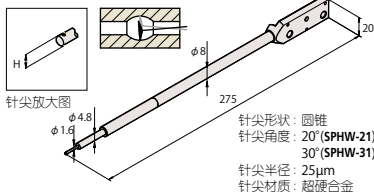
● 球头测针



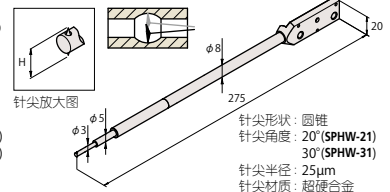
● 测臂测针 (测臂与测针一体型)

测针名称	符号	货号	H(mm)
双侧小孔测针 ^{*8}	SPHW-21	12AAT469	5
	SPHW-31	12AAM108	2.4
	SPHW-22	12AAT470	5
	SPHW-32	12AAM109*4	5
	SPHW-33	12AAM110	9

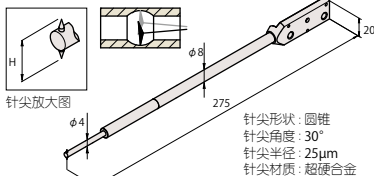
● 双侧小孔测臂测针SPHW-21/31



● 双侧小孔测臂测针 SPHW-22/32



● 双侧小孔测臂测针 SPHW-33



*1: 标准配件。

*2: SV-C4500系列用测针。

*3: 测臂测针标准套装(选件产品货号12AAN461)配套产品。

*4: 测臂测针上下测量套装(选件产品货号12AAN462)配套产品。

*5: 安装单切面探针SPH-71(标配附件)时。

*6: SV-C4500系列用测针。

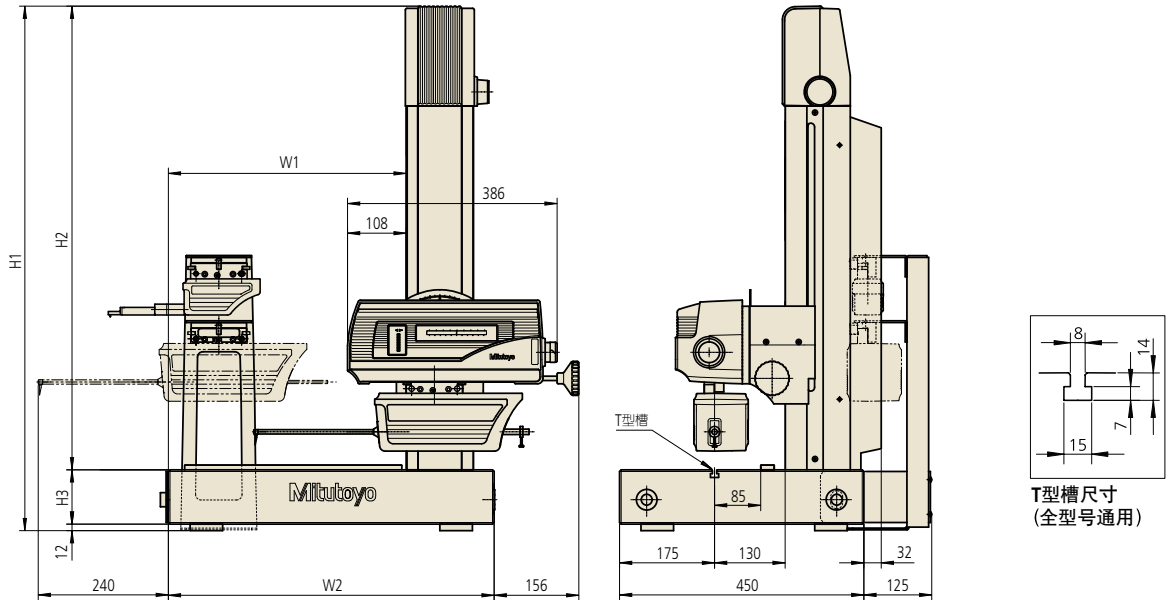
*7: SV-C3100/4100系列用测针不可使用SPH-21, 22, 23。

*8: SV-C4500系列用标准配件。

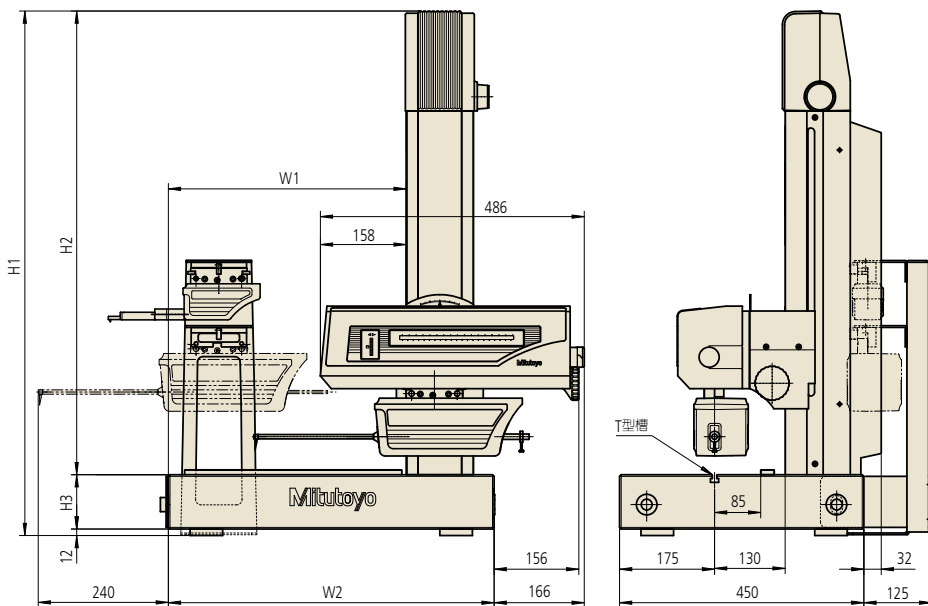
外观尺寸图 (测量主机部分)

■ X轴(驱动部)测定范围100mm型(S4/H4/W4/L4)

单位：mm



■ X轴(驱动部)测定范围200mm型(S8/H8/W8/L8)



X轴(驱动部) 测量范围	型号		H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	重量 (kg)	控制器	
	3200 系列	4500 系列							外观尺寸 * W×D×H(mm)	重量 * (kg)
100mm	SV-C3200S4	SV-C4500S4	966	854	100	438	600	140	221×344×490	14
	SV-C3200H4	SV-C4500H4	1166	1054	100	438	600	150		
	SV-C3200W4	SV-C4500W4	1176	1054	110	838	1000	220		
	SV-C3200L4	SV-C4500L4	1436	1314	110	825	1000	270		
200mm	SV-C3200S8	SV-C4500S8	966	854	100	438	600	140	* 全机型通用	
	SV-C3200H8	SV-C4500H8	1166	1054	100	438	600	150		
	SV-C3200W8	SV-C4500W8	1176	1054	110	838	1000	220		
	SV-C3200L8	SV-C4500L8	1436	1314	110	825	1000	270		

规格

型号(货号)	SV-C3200S4	SV-C3200H4	SV-C3200W4	SV-C3200L4	SV-C3200S8	SV-C3200H8	SV-C3200W8	SV-C3200L8
	SV-C4500S4	SV-C4500H4	SV-C4500W4	SV-C4500L4	SV-C4500S8	SV-C4500H8	SV-C4500W8	SV-C4500L8
测量表面粗糙度时								
测量范围	X轴(驱动部)		100mm			200mm		
	Z1轴(检出器)		800μm / 80μm / 8μm					
直线度	(0.05+L/1000)μm L=驱动长度(mm)			(0.1+0.002L)μm L=驱动长度(mm)				
分辨力	Z1轴(检出器)		0.01μm(800μm), 0.001μm(80μm), 0.0001μm(8μm)					
测力	0.75mN / 4mN可选							
测针针尖形状	60°, 2μmR (测力0.75mN的型号) / 90°, 5μmR (测力4mN的型号)							
对应尺寸	JIS1982/JIS1994/JIS2001/ISO1997/ANSI/VDA							
评价参数	Pa, Pq, Psk, Pku, Pp, Pv, Pz, Pt, Pc, PSm, PΔq, Pm(rC), Pmr, PΔc, Ra, Rq, Rsk, Rku, Rp, Rv, Rz, Rt, Rc, RSm, RΔq, Rm(rC), Rmr, RΔc, Wa, Wq, Wsk, Wku, Wp, Wv, Wz, Wt, Wc, WSm, WΔq, Wm(rC), Wmr, WΔc, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Rx, AR, R, Wx, AW, W, Wte, Ry, RyDIN, RzDIN, R3y, R3z, S, HSC, Lo, lr, Δa, λa, λq, Vo, Htp, NR, NCRX, CPM, SR, SAR, NW, SW, SAW							
评价轮廓	原始轮廓、粗糙度轮廓、滤波波纹轮廓、波纹轮廓、滚动圆波形原始轮廓、滚动圆波形轮廓、包络残余线、DF轮廓(DIN4776 / ISO13565-1)、表面粗糙度MOTIF (包络波纹轮廓在评价MOTIF时显示)							
分析图	负荷曲线、振幅分布曲线、功率谱、自相关、Walsh 功率谱、Walsh 自相关、顶峰分布、倾斜角分布、参数分布(磨损量、重叠在轮廓分析可以用于面积等的分析)							
曲线补偿	最小平方直线、R面补偿、椭圆补偿、抛物线补偿、双曲线补偿、二次曲线补偿、多项式补偿(自动或任意2~7次)、无补偿							
滤波器	高斯滤波器、2CRPC75、2CRPC50、2CR75、2CR50、准样条滤波器							
轮廓测量								
测量范围	X轴(驱动部)		100mm			200mm		
	Z1轴(检出器)		60mm(测臂水平位置±30mm)					
直线度	0.8μm / 100mm			2μm / 200mm				
指示精度	X轴(驱动部)		±(0.8+0.01L)μm L=驱动长度(mm)			±(0.8+0.02L)μm L=驱动长度(mm)		
	Z1轴(检出器)		SV-C3200 系列: ±(1.4+2H/100)μm, SV-C4500 系列: ±(0.8+2H/100)μm H: 水平位置上的测量高度(mm)					
分辨力	X轴(驱动部)		0.05μm					
	Z1轴(检出器)		SV-C3200 系列: 0.04μm, SV-C4500 系列: 0.02μm					
	Z2轴(立柱)		1μm					
测力	SV-C3200 系列: 30mN(根据重量调整), SV-C4500 系列: 10, 20, 30, 40, 50mN(根据软件转换)							
测头方向	SV-C3200 系列: 垂直方向(向上/向下单独测量), SV-C4500 系列: 垂直方向(向上/向下连续测量)							
通用时								
Z2轴(立柱)移动量	300mm	500mm	700mm	300mm	500mm	700mm		
X轴倾斜角度	±45°							
驱动速度	X轴		0 ~ 80mm/s 外加手动					
	Z2轴(立柱)		0 ~ 30mm/s 外加手动					
测量速度	0.02 ~ 20mm/s							

三坐标测量机

影像测量机

形状测量系统

光学仪器

传感器系统

试验设备和地震仪

测长装置

小量具和数据管理系统



本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将本公司产品用于出口,或携带出境,则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后,即使该产品不属于上述法令的管制对象(而属于《全面监管制度》管制品),该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题,请致电当地三丰销售办公室。

中国联络处

三丰精密量仪(上海)有限公司 电话: 86 (21) 5836-0718 传真: 86 (21) 5836-0717
三丰力丰量仪(香港)有限公司 电话: (852) 2992-2088 传真: (852) 2670-2488

Mitutoyo Corporation

日本神奈川县川崎市

高津区坂户1-20-1

电话: (044) 813-8230

传真: (044) 813-8231

<http://www.mitutoyo.co.jp>

<http://www.mitutoyo.com.cn>(中文)

注释:

全部产品介绍,特别是本手册中有关图表、图形、尺寸、性能数据以及其它技术数据均为近似值。在此基础上,我们保留对设计、技术数据、尺寸和重量进行变更的权力。截止至本手册印刷,上述标准、相似的技术规则、产品规格、说明和图表均正确有效。仅经三丰公司确认的提议具有权威性。规格如有变更,恕不另行通知。

Mitutoyo